

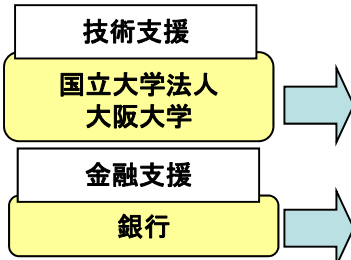
地域	大阪府柏原市	認定日	平成27年8月28日	5-27-197
事業分類	製造(金属・同製品)	テーマ分類	基盤技術	

事業名：ものづくり基盤技術連携による高品質で廉価な高強度部品用電気亜鉛めっき処理サービスの実用化開発

○事業概要(新規性、市場性等)

- ・自動車や建機向け締結部品(ボルトやネジ等)市場では、軽量化や安全性向上の点から高強度(熱処理)と耐腐食性改善(めっき処理)への要求が年々高まっており、最近では、航空機用締結部品の高機能・高信頼性に対する熱処理・めっき処理企業の社会的責任は高まる一方である。
- ・高強度と耐腐食性を備えたボルト・ネジの製造工程は、①締結部品会社にて鋼材を冷間鍛造により製品形状に加工、②熱処理業者にて強度向上のために焼入等の熱処理を実施、③めっき処理業者にて電気亜鉛めっき処理等を実施、④元の締結部品会社を經由して最終ユーザに納入といった複雑な製造と納品経路を伴う。そのため、締結部品会社は日々、品質維持・コスト削減・納期短縮のために、協力加工会社(熱処理とめっき処理業者)との連携に苦勞している。
- ・上記の問題に着目した熱処理加工業であるコア企業の(株)松徳工業所は大阪大学と共同で、高品質・低コスト・納期短縮を可能とする新規熱処理技術を確立した。
- ・本成果を事業化すべく、めっき処理設備メーカーの(株)木田精工と技術連携し、熱処理とめっき処理を融合した連続加工法を開発することで、高品質維持とコスト低減、納期短縮が可能となり、その結果、顧客満足度の向上に繋がり、自動車や建機などの既存市場に加えて、航空機分野といった新規市場へ参入でき、日本の『ものづくり』事業に貢献すべく、本サービスを拡大・展開する。

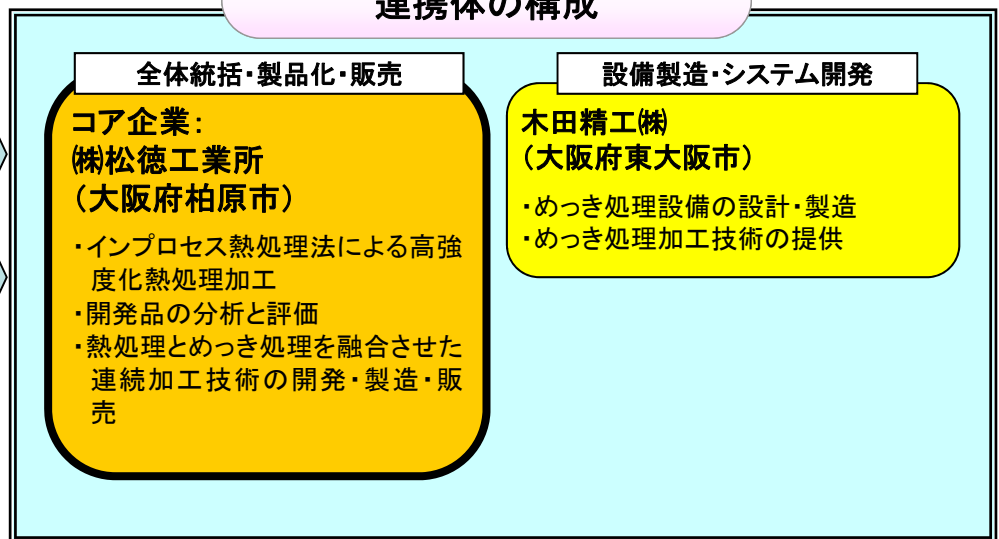
事業推進体制



支援予定メニュー

- ①補助金
- ②信用保証
- ③低利融資

連携体の構成



**インプロセス熱処理
めっき処理加工品**



従来工程(上段)と脱脂・酸洗浄の完全省略による熱処理・めっき連続処理工程(下段)

