

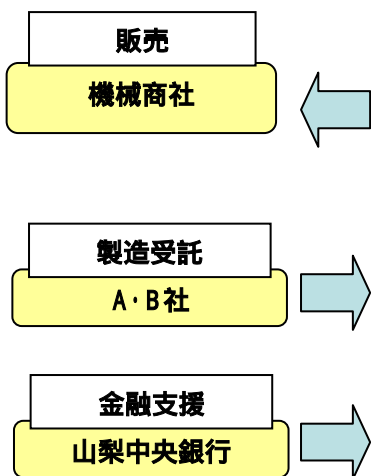
地域	山梨県大月市	認定日	平成19年2月21日	3 - 18 - 069
事業分類	製造(金属・同製品)	テーマ分類	基盤技術	

事業名: 新機構のブローチ加工装置の開発・事業化

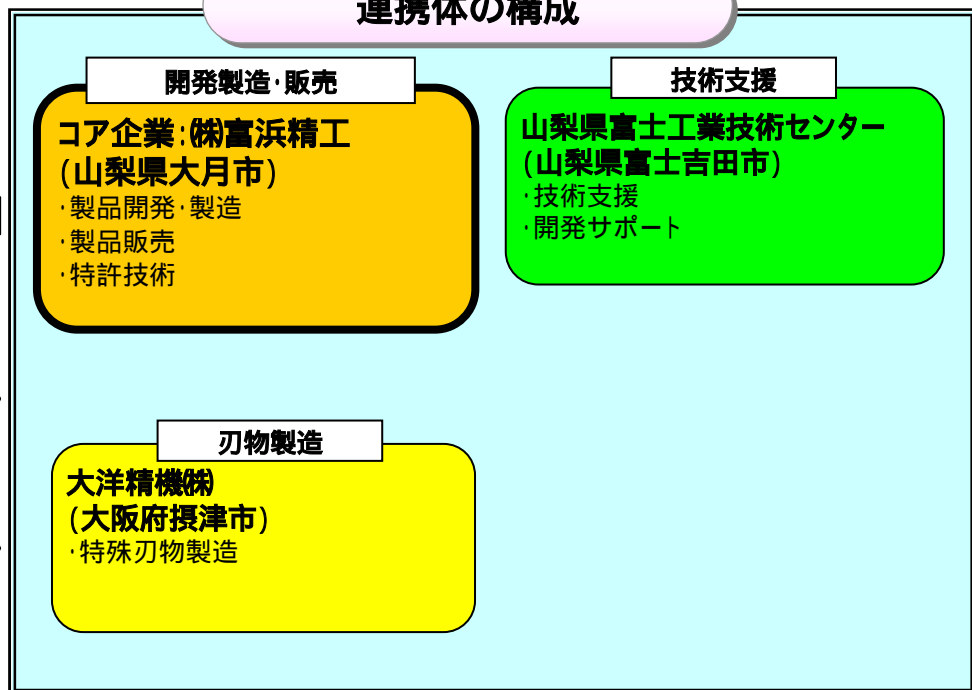
事業概要(新規性、市場性等)

- ・キー溝加工(回転部品の廻り止め等に用いられる)等のない件切削加工の問題点を解決する新機構のブローチ加工装置を開発し、自動車部品業界などに事業展開する。
- ・従来の装置のインシャルコストが高く、熟練した職人の技術を要していたが、本装置で加工することにより、高精度・高効率・インシャルコスト削減・操作性向上がはかれ、ブローチ加工を容易にすることが可能になる。
- ・汎用旋盤に本装置を簡単に接続するだけで高精度の加工が可能となるため、導入が容易である。
- ・ブローチ加工のポイントとも言える特殊刃物の製造企業と連携をはかることで、消耗部品の安定供給に目途が立った。

事業推進体制



連携体の構成



支援予定メニュー

補助金

試作装置



インターナルブローチにおける製品例



連携のきっかけ、特徴

- ・コア企業と連携企業との連携のきっかけは、新開発装置の重要部品である特殊刃物の加工ができる企業を、各種情報にもとづきコア企業が1件ずつあたり最適な企業を見つけることができた。
- ・連携企業はブローチ加工機製造の大手企業に特殊刃物の納入実績があり、重要な消耗部品である特殊刃物の安定供給に目途がたった。

コア企業の会社概要

企業名・代表者	(株)富浜精工 代表取締役 志村 良三	
所在地	山梨県大月市富浜町3278	
創業	1983年3月	
資本金・従業員数	3,000千円	11名
業種	各種機械・同部分品製造業	
TEL	0554-26-5881	
FAX	0554-26-5902	
ホームページ	http://www10.ocn.ne.jp/~tomihama	
e-mail	tomihama@poem.ocn.ne.jp	

PR等その他の情報