

3 類型	鋳工業品	通巻番号	5 - 2 2 - 0 1 1
地域資源名	金属加工製品	認定日	平成 2 2 年 9 月 3 0 日
地 域	兵庫県神戸市	所管省庁	経済産業省

**事業名：板厚より、小孔径で加工したパンチングメタル「スーパーパンチング」の開発・製造・販売**

会社名：株式会社奥谷金網製作所 所在地：兵庫県神戸市中央区相生町4-5-5  
 連絡先：TEL：078-351-2531 HP：http://www.okutanikanaami.co.jp  
 FAX：078-361-1484

**事業概要（新たな活用の視点）**

・パンチングメタルの加工では、通常、加工不可と認識されている板厚より小さい孔径及び小さい骨のプレス加工を積年の技術改良の結果、「スーパーパンチング」（注）として実現した。

・現在の取組みを更に進め、パンチングメタルのプレス加工の極限に取組み下記基準を超える製品を開発し、製造・販売する。

孔径 / 板厚 比率 60%以下（板厚3mm以上8mm以下）

骨 / 板厚 比率 50%未満（板厚2mm以上8mm以下）

（注）「スーパーパンチング」とは、板厚より小さい孔径及び小さい骨のパンチングメタル製品で、当社がプレス加工で製造した製品名。（製品ロゴは商標登録済み）

**売れる商品づくり（競争力、市場性、販路）**

**競争力**

・開発製品は板厚が薄板～厚板に幅広く対応し、更に孔と孔とのスキマ（骨）が板厚に対し非常に狭いピッチで加工が可能のため、大開孔率を確保することも可能であり、多方面での使用が可能である。

・切削加工・電子ビーム等の加工と比べて低価格である。

**市場性**

・石油化学プラント、原子力プラント、航空機、船舶・鉄道等幅広い分野において、耐久性や軽量化へのニーズが高い。

**販路**

・インターネットで情報発信し、各種プラント工業製品を主たる市場として流通商社・大手プラントメーカー・海外市場をターゲットに販路開拓を行う。

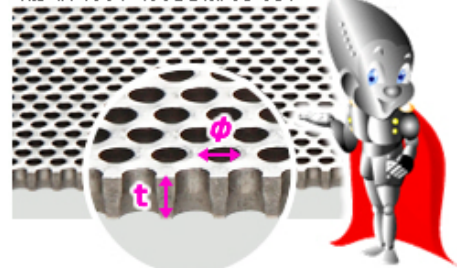
**地域資源における関係事業者との連携**

・パンチングの最適な加工方法について、兵庫県立工業技術センターの協力を受ける。

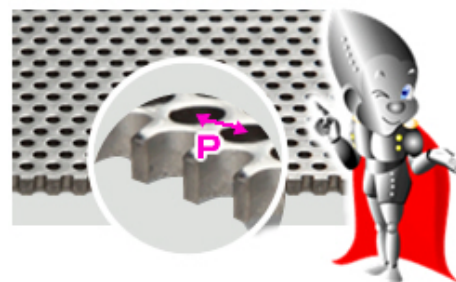
・金型ピンの製作等においては、神戸鉄工団地内企業と技術的な協力を受け連携を図る。

★ 板厚より小孔径のパンチングプレス加工が可能。

（縦・横の矢印の大きさは同じです）



★ 従来、加工不可であった狭いピッチサイズでの加工を実現!!



★ 孔径を維持し、板厚をあげる事により、強度UPを実現!!



（参考）ステンレス材の場合  
 板厚:2.5t → 孔径:1.5φ  
 板厚:3.0t → 孔径:2.0φ