

SEIWA

CNC歯車精密仕上盤
CNC Gear Precision Finisher

SF-10



主な特徴

- 長年培ったギヤホーニング技術をベースに開発された次世代の歯車仕上機。
- 歯研でしか対応できなかった小モジュール歯車の熱処理後量産仕上げ加工の高精度化・高能率化を実現。
- ホーニングと同等以上の歯面性状により、ギヤノイズの低減が可能。
- 省スペース、低コスト設計により、加工コストの低減に貢献。

Features

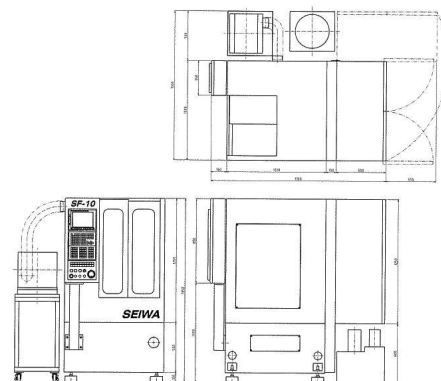
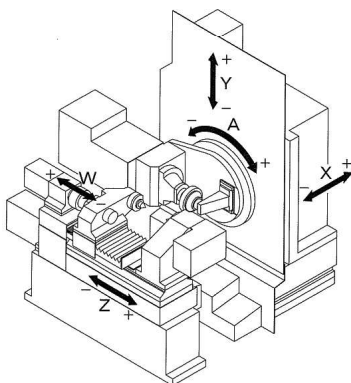
- Newly developed Precision Finishing Machine for next generation, based on gear honing technology.
- Realization of high accuracy・high efficiency finishing process of small-module gear in high volume after heat treatment which could only be performed by gear grinding in the past.
- Better tooth surface finish than honing contributes to gear noise reduction.
- Realization of cost reduction thanks to small footprint and simple machine design.



www.seiwa-geartech.com

主な仕様	Main Specifications
■ 最大加工モジュール Maximum workpiece module	m 1.5
■ 最大加工ワーク径 Maximum workpiece diameter	100 mm
■ 砥石軸最高回転数 Maximum revolution speed, tool spindle	6,000 min ⁻¹
■ 砥石の最大径 Maximum tool diameter	200 mm
■ 砥石軸とワーク軸の距離 Center distance between tool and work spindle	50 - 150 mm
■ 砥石軸最大旋回角度 Maximum tool swivel angle	±45 °
■ NC制御軸（標準） Number of CNC controlled axis	5

製品改良のため仕様は予告なく変更することがあります。
Specifications are subject to change without notice.



清和鉄工株式会社

本社・工場

699-0624 島根県簸川郡斐川町上直江

営業本部

532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目7-19-801

TEL (06) 6305-0797 FAX (06) 6305-0796

SEIWA CORPORATION

Sales head office

7-19-801 Nishinakajima-5, Yodogawa, Osaka

532-0011 JAPAN

PHONE +81 6 6305 0797

FAX +81 6 6305 0796

E-mail : info@seiwa-geartech.com