

精密金型製作 建材金型 エンボスロール ポーラス成形 形 建材デザインモデル

株式会社三木製作所

[トップページ](#)

[会社案内](#)

[サイトマップ](#)

金型製作メニュー

[リバーエンジニアリング](#)

[金型デザイン](#)

[樹脂製金型](#)

[エンボスロール](#)

[ポーラス成形金型](#)

[その他](#)

お問合せ・見積依頼

株式会社三木製作所

TEL:06-6473-3414

〒555-0043

大阪市西淀川区大野1-7-28

FAX:06-6473-0602

Mail : info@mikiss.co.jp

▶ [お問合せ・見積依頼フォーム](#)

超精密立体地図

金型製作

その他の業務

窯業系外装材量産用プレス型



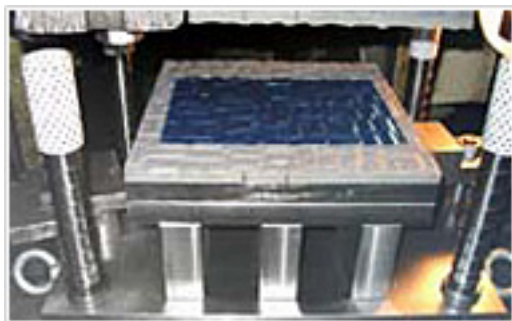
短納期・高精度・高耐久性で窯業系セラミック外壁材用量産プレス型での実績大。

■ [樹脂製金型のページ](#)



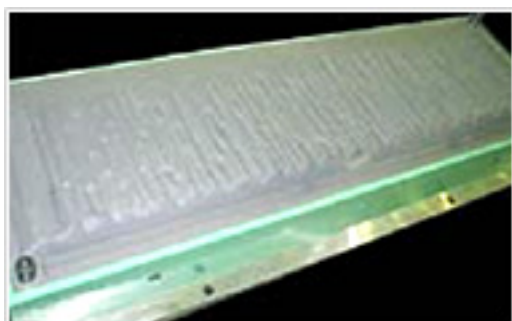
面圧80～100kg/cm²の条件下で40万ショット以上の実績が多数あります。又、表面のみが樹脂で構成されているので部分的な修正による肉盛りや削りも容易に行えます。

金属製外装材 量産用プレス型



各種材料のプレス型として多くの量産実績が有ります。写真は内装化粧パネル用 プレス型

金属瓦 量産用プレス型



金属瓦 量産用プレス型 金属瓦量産用プレス型として使用。成形材料はアルミ材からガルバニウム鋼板まで量産が可能です。部分的に金属素材のインサートを入れることも可能です。

超大型ロールプレス型 及び ロールプレス成型装置

ロールプレス成型の原理

平成14年度の経済産業省の研究開発費で開発した新しい成型方法です。特殊樹脂だけで出来た上下型（凹凸形状）を1対のプレスロールの間に挟み、プレスしながら型を移動させます。深い模様の型ですと段階的にプレスしながら深絞りすることが可能です。

ロールプレス装置の特徴

1) 簡易な装置と型で大型パネル成型が可能です。

2000 x 1000サイズの大型プレス成型品が簡易なロールプレス成型機と樹脂製ロールプレス成型型で成型できます。（通常ですと面圧100 kg / cm²必要なので2000 t級の油圧プレス装置と2000 x 1000 mmサイズの金型が必要です）

2) 樹脂製金型で深絞り加工ができます。

ロールプレス成型型は特殊樹脂製なので成型品に傷をつけずに深絞り成型が可能です。もちろん弊社の樹脂製金型技術で製作されますのでデザイン開発までサポートいたします。また金型に比べ非常に低コストで型を製作できますので専用デザインの留め柄の商品開発ができます。

3) 短納期。

型製作を短期間にできるためデザイン決定から出荷までタイムリーに対応できます。

4) 各種素材に対応

成型可能な材料は金属製薄板（アルミ板、SUS板、丹銅板、ガルバ鋼板、亜鉛板など厚み0.5mm程度まで）のほかパンチングメタル、金網、ラミネート鋼板（ブリキ板+PETフィルム、ブリキ板+金欄緞子など）のほか不織布、エッチング薄板など各種素材に対応しています。

5) すぐ試作できます。

300×300mmのテスト型を多数所有しています。最大1m×2mの大型ロール成型機での試作対応も可能です。

ロールプレス成型のビジネススタイル

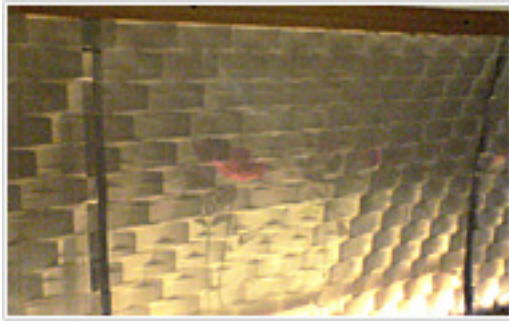
この新しいタイプの成型方法を今後さらに広げて行きたいと考えています。ロールプレス成型で成型試作をしていただきながら、本システムを採用をご検討ください。成型機を導入いただいたお客様にデザインモデルと成型型をご提供させていただくスタイルを取らせて頂いています。

成型機は小型のものから大型機まで設計製作可能です。
新しい素材の用途開発、新商品開発にぜひご活用ください。

ロールプレス成型事例



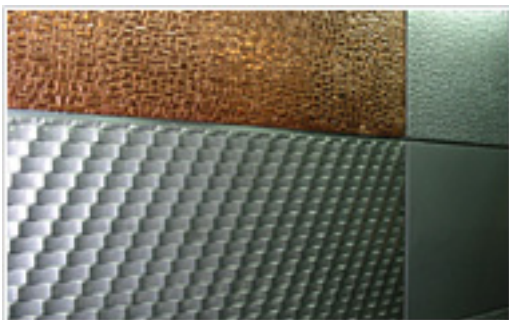
ロールプレス成型機（大型 1m x 2mまで成型可能）



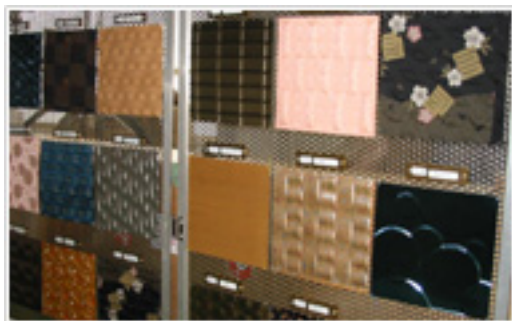
ロールプレス成型によるプレスメッシュ
立体的なステンレスメッシュの向こうにバラの花がかすかに映ります。
（京都 フレンチレストラン NETS101様）



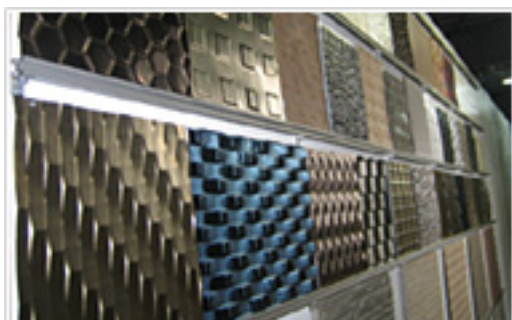
ロールプレス成型による着色プレスメッシュ
（国際家具店出品 NETS101様）



ビルのカーテンウォール試作品
パネルサイズ 2000mm x 1000mm
（試作協力 菊川工業 様）



金欄緞子などのコラボ試作品
(試作協力 ラミネート工業 様)



ノイエス処理SUS試作品
(試作協力 月星アート 様)

超精密立体地図

3次元微細加工技術を活用した超精密立体地図の製作を行っています。宇宙飛行士の毛利さんがスペースシャトルで地球上のすべての大陸をデータ化したNASAのデータを使用して地球上のすべてのエリアを精密に加工することが可能です。

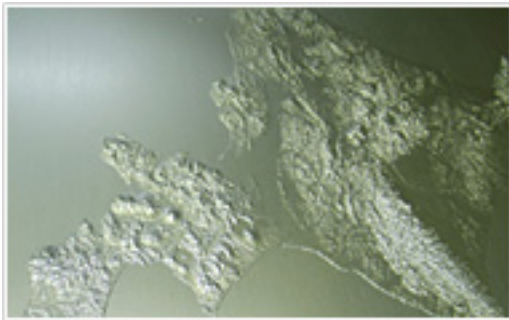
すべて1品物のフルオーダーメイドですので、会社名・学校名・ロゴを彫りこんだり、本社・支店、工場の所在地をLED表示するなどご希望をお聞きしながら進めていきます。立体地図の素材はアルミ、ジュラルミン、SUS、ケイカル板(不燃ボード)、天然木など多種多様な素材で製作可能です。



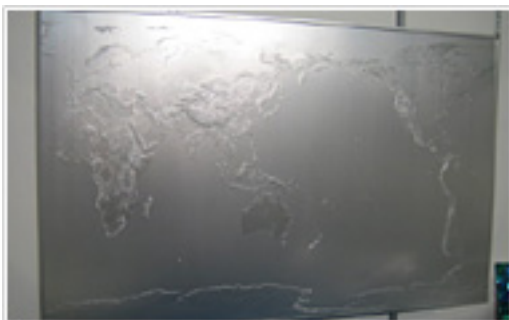
立体地図 9 m x 4 mサイズの日本地図
今まで一番大型の立体地図です。



立体地図 1 m x 1.5 mのジュラルミン製日本地図
東京上野公園にあります国立科学博物館 本館 (日本館3階) に展示されています。



立体地図 1 m x 1 mのアルミ製 (アルマイト処理) 北海道地図
室蘭工業大学のご依頼で製作いたしました。



立体地図 1 m x 1.25 m世界地図 (アルマイト処理)
NASAのデータで世界地図を製作しました。

超精密立体地図

A R T 関連デザイン

アーティスト・建築家からの依頼で型製作技術、成型技術を活用したアート作品の製作をしています。



現代アートのアーティスト赤松ネロ氏の依頼で立体地図技術を応用したオブジェを製作しました。



東京大学 大田先生とNETS101ご依頼で自立する和紙の障子を製作。(ロールプレス成型でデザインプレスメッシュを製作、和紙をすく型に使われました) TAKEO PAPER SHOWに出展しました。

産学連携事業

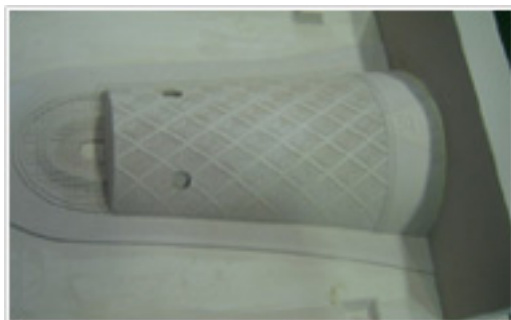
室蘭工業大学 清水先生、三共合金鑄造(株)さまのご協力で大学の教材開発をさせていただきました。



室蘭工業大学主催の高校生対象のものづくり教室（銅鐸製作実習）



銅鐸鑄造品（ご協力 三共合金鑄造 様）



銅鐸鑄造型（材質KW）



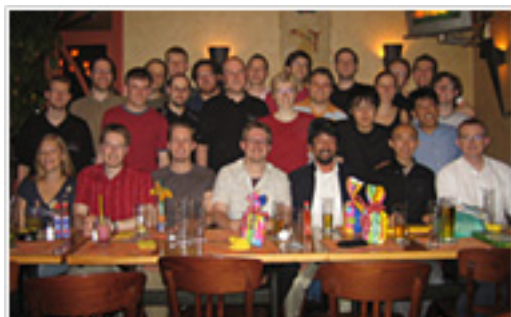
室蘭工業大学主催 おこっぺちょうものづくり教室（16分割北海道立体地図鑄造実習）

異業種交流グループによるロボカップ

自立型ヒューマノイドロボットによるサッカー大会に参戦しています。弊社の3階にロボット開発ベンチャーのはじめ研究所があります。はじめ研究所と西淀川のものづくり企業で構成される異業種交流グループ 西淀川経営改善研究会（略称N.K.K.）、と大学（千葉工業大学、ダルムシュタット工科大学）の産学連携を行っています。



ロボカップジャパンオープン



ドイツブレーメンにおける世界大会にて。連携先ダルムシュタット工科大学のメンバーと交流会



弊社 2 F サッカーコートにおける地域のちびっ子ロボット見学会

精密金型製作のことならお気軽にお問合せください。

〒555-0043 大阪市西淀川区大野1-7-28

info@mikiss.co.jp

[▶ お問合せフォーム](#)

[↑](#) [このページの先頭に戻る](#)

| [プライバシーポリシー](#) | [リンク集](#) | [お問合せ・見積依頼](#) |

| [3次元微細加工](#) | [金型製作](#) | [製作事例](#) | [設備紹介](#) | [よくあるご質問](#) | [お問合せ・見積依頼](#) |

| [トップページ](#) | [会社案内](#) | [サイトマップ](#) | [プライバシーポリシー](#) | [リンク集](#) |

[株式会社三木製作所](#) 〒555-0043 大阪府大阪市西淀川区大野1-7-28 TEL:06-6473-3414

[FAX:06-6473-0602](#)

Copyright(C) [精密金型製作の三木製作所\[大阪\]](#) All rights reserved.

by [ITRIホームページ作成大阪](#)