

精密金型製作 建材金型 エンボスロール ポーラス成形 形 建材デザインモデル

株式会社三木製作所

[トップページ](#)

[会社案内](#)

[サイトマップ](#)

金型製作メニュー

[リバースエンジニアリング](#)

[金型デザイン](#)

[樹脂製金型](#)

[エンボスロール](#)

[ポーラス成形金型](#)

[その他](#)

お問合せ・見積依頼

株式会社三木製作所

TEL:06-6473-3414

〒555-0043

大阪市西淀川区大野1-7-28

FAX:06-6473-0602

Mail : info@mikiss.co.jp

▶ [お問合せ・見積依頼フォーム](#)

超精密立体地図

金型製作

リバースエンジニアリング

天然素材を忠実に3Dデザインデジタルデータで再現します

従来CAD / CAMでは天然素材である石の模様や木の表皮のように、構造が不連続でランダムな模様を図面かして、自動加工することは困難でした。

弊社のリバースエンジニアリングシステムでは、天然石・木目・和紙の模様など、非常に微細な模様を高精度に3次元測定(デジタイジング)した後、各種データ編集することで工業製品に活用できるレベルに高め、建材のプレス型や模様エンボスロール、デザインモデルの全自動加工を可能にしました。

又 微妙な模様形状、風合いなどの修正等は、熟練の彫刻師の手作業の工程を組み入れ、コンピューターだけでは行えない作業を熟練技術でフォローすることで、より一層クオリティの高い製品の製作が可能です。カーデザインの世界でのクレイモデルの活用方法と同じ考えかたです。

リバースエンジニアリングによる模様ロールの製作例



(1) デジタイジング

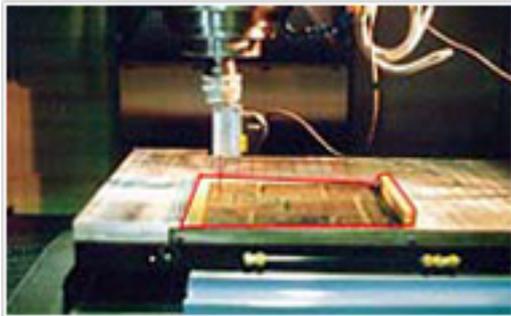
天然石の模様の形状を忠実に測定するには、100mm*100mmのエリアで25万~50万ポイントの座標を抽出します。



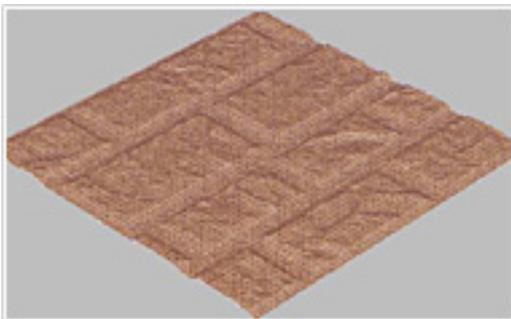
- (2) 座標データを基に面データを作成。
ケミカルブロック材等をマシニングセンタで切削します。



- (3) 熟練の彫刻師たちが手作業で、模様形状の調整・模様をつなぎ作業・風合い等の微調整を行います。
彫刻師はコンピューターでは処理出来ない感性の部分を担当し、クオリティの高い商品を作り出す影役者です。



- (4) 手作業で微調整されたモデルを再びデジタル化します。



- (5) 修正された測定データをエンボスロール加工用のNCデータに変換します。
(ロール形状の場合は円筒加工用データに変換)



(6) CAMで作成したNCデータを工作機械に転送し加工開始します。加工表面が樹脂ですので高速加工が可能です。

精密金型製作のことならお気軽にお問合せください。

〒555-0043 大阪市西淀川区大野1-7-28

info@mikiss.co.jp

▶ お問合せフォーム

[↑](#) [このページの先頭に戻る](#)

| [プライバシーポリシー](#) | [リンク集](#) | [お問合せ・見積依頼](#) |

| [3次元微細加工](#) | [金型製作](#) | [製作事例](#) | [設備紹介](#) | [よくあるご質問](#) | [お問合せ・見積依頼](#) |

| [トップページ](#) | [会社案内](#) | [サイトマップ](#) | [プライバシーポリシー](#) | [リンク集](#) |

[株式会社三木製作所](#) 〒555-0043 大阪府大阪市西淀川区大野1-7-28 TEL:06-6473-3414

[FAX:06-6473-0602](#)

Copyright(C) [精密金型製作の三木製作所\[大阪\]](#) All rights reserved.

by [ITRIホームページ作成大阪](#)