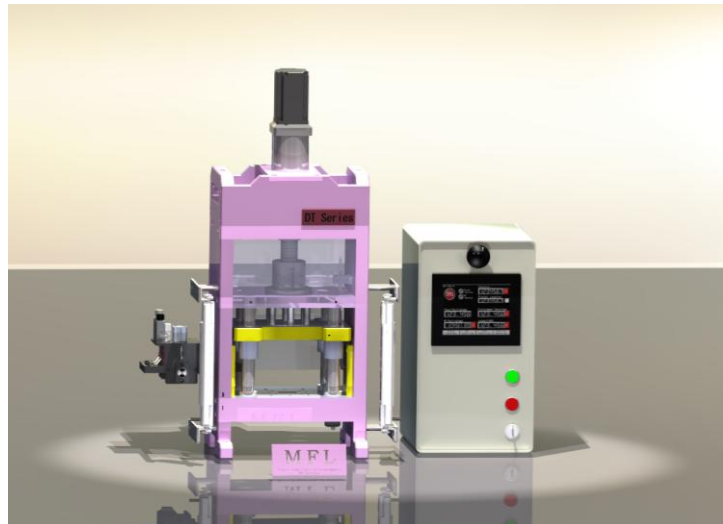


## 卓上精密サーボスクリュープレス機



仕様(設計変更に応じます)

- 加圧力  
10KN(1ton)~50KN(5ton)
- オープンハイト  
100mm~200mmの範囲で設定
- 加工スピード  
0~150spm(ストローク長さ15mm時)
- ストローク長さ  
10mm~80mmの範囲で設定
- 搭載金型サイズ  
X=200mm以下、Y=200mm以下
- 安全装置  
光線式と扉式から選択
- 制御  
パソコン、タッチパネルシーケンサ選択
- オプション  
小型NCロールフィーダ、  
下死点測定変位計  
ロードセル表示器
- 本体外形寸法  
上図(30KN 搭載金型100×100mm)  
382(横)×285(奥)×706mm(高さ)  
光線安全器、モーター含む
- 本体重量  
約80Kg

- 仕様を顧客様の用途に合わせてます。
- 塑性加工実験から試作、量産プレス加工に適しています。
- 組立インライン化に適しています。
- 操作性に優れた制御プログラム
- 試作、小ロット量産加工を承ります。
- ミニプレス搭載用金型の設計製作も承ります。
- プレス技術の基本から技術者を育成教育します。

**製造元：** 合同会社微細加工研究所  
〒193-0997 東京都八王子市栢田町 1220-2  
国立東京高専 6 棟 産業技術センター  
TEL 042-673-6881 FAX 042-673-6882

