

積層シンク (Pile-Up Sink)

効率の良い放熱を実現するためには？

- ◆高い熱伝導率
- ◆大きな表面積

を確保する事が、重要な要素です。

従来の押し出し成形加工に依らずに、順送プレス加工で、熱伝導率の高いアルミ薄板を曲げ加工と同時に積層した、軽量で効率の良い積層シンク (Pile-Up Sink) PUSシリーズが、バリエーション豊かな、新しいヒートシンクを提案致します。

材質:アルミニウム
(A1050H24)
寸法:お打合せによる
構造: //
右図は試作品例です
t1.0×45×100×54
梱包:専用ケース



用途:放熱容量10(W)
以上の機器
取付:ネジ締結
或いは相当

試作品の放熱評価試験結果 (ご参考)

積層板厚	平衡温度(°C)	周囲温度(°C)	熱抵抗値 (K/W)	重量(g)
0.3	50.2	25.8	6.0	20.4
0.6	48.2	25.9	5.5	40.8
1.0	45.4	25.0	5.0	68.0

本社・東京営業所 〒 105-0001 東京都港区虎ノ門3-7-20星野ビル
東京営業所三課 〒 329-1102 栃木県宇都宮市白沢町1825-21
大阪営業所 〒 540-0036 大阪市中央区船越町1-6-6レナ天満橋ビル
協伸インダストリアジア 175A Bencoolen Street, #07-01 Burlington Square Singapore 189650

TEL 03-3432-8551 FAX 03-3436-1376
TEL 028-671-8511 FAX 028-673-6586
TEL 06-6947-1937 FAX 06-6947-1936
TEL 65-6336-8272 FAX 65-6336-0370

 **協伸工業株式会社**
Kyoshin Kogyo Co., Ltd.

担当



URL <http://www.kyoshin-k.co.jp>