

ショーダテクトロンが提案するガラス積層加工システム

① 積層 Laminating

■ 加工部



■ 機械写真

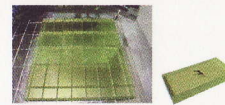


■ 内容

- 従来の1枚毎の加工ではなく、積層としての同時加工を全機種での加工コンセプトとしております。
- 一度に加工するので、加工タクトがトータル的に短い。
- 1枚毎と違いキズ、汚れの不良発生を防ぐ事ができる。
- 品質の安定化が得られる。
- 接着剤: UV接着剤 (TEMPLOC)

② クロス切断機 Cross cutter

■ 加工部



■ 機械写真

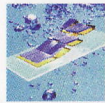


■ 内容

- 原板としてのMAX500mm×500mmの大きさをNC制御によりXYに自動連続の切断をします。
- 積層厚20mmまでを1枚毎のスクライプの切断とは異なり、美しい切断と高精度のブロックを得る事ができます。
- 加工寸法: W500mm×L500mm×H20mm (MAX)

⑤ 剥離 Peeling

■ 加工部



■ 機械写真



■ TEMPLOC使用のメリット

- 80℃の温水で剥離させる事が出来、有機溶剤を使用しない為、環境にやさしい。
- 剥離後フィルムになる為、手間のかかるワークへの洗浄工程が削減できます。
- 使用後のフィルムは分別処理できます。
- 作業工数の大幅削減。

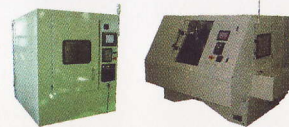
カバーガラス 積層加工 工法

③ ガラス成形機 Forming machine

■ 加工部



■ 機械写真



■ 内容

- ガラスの異形加工用や直線部の平行度や直角度を精度よく加工します。
- 左右同時加工の1ユニット(2軸式)をシリーズ化として、粗仕上げ、超仕上げ用として用途により2ユニット(4軸)、3ユニット(6軸)、4ユニット(8軸)と増軸ができる。
- 加工寸法: W100mm×L100mm×H100mm (MAX)

④ エッジポリッシング機 Edge Polishing machine

■ 加工部



■ 機械写真



■ 内容

- 各種砥石での仕上げ面を更にポリッシングして、鏡面仕上げを行います。
- 一度に高さ200mmまでの加工が可能です。
- 加工寸法: W100mm×L100mm×H200mm (MAX)