

PM 150

HASEGAWA

250 超小型ミーリングセンタ

Ultra Compact Milling Center



HASEGAWA MACHINE WORKS LTD.

超コンパクトサイズと機械剛性が両立

Ultra Compact size and Rigidity are Compatible

超小型ミーリングセンタ

PM150
250

Ultra Compact Milling Center

ULTRA COMPACT

機械幅 MACHINE WIDTH
600mm

HIGH SPEED

主軸最高 SPINDLE MAX.SPEED
回転数 **30,000min⁻¹**
(OPTION 60,000min⁻¹)

MODULAR SYSTEM

容易なコンパクトライン構築
Simplify compact line layout

HIGH PRECISION

- **0.1um の高精度仕様**
High Accurate machine by 0.1micron sepc.
- **刃先位置を安定させる
2面拘束ツーリング**
Keep stability on tool location by HSK tooling
- **オーバハングを最小限に抑えた
左右対称構造**
Symmetric structure with minimum overhang

※機械構造及びローダ特許出願中
MACHINE PAT.P & LOADER PAT.P.

PM150 標準仕様
Standard

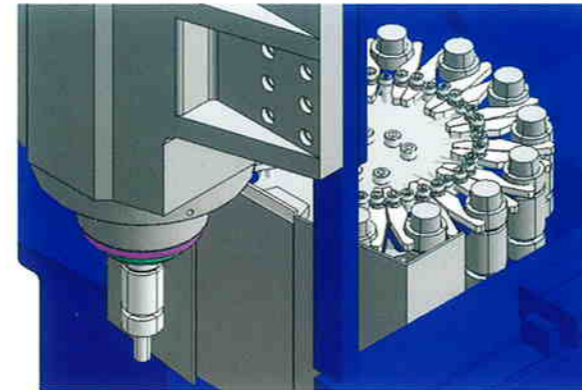


シンプルで使いやすい A.T.C.

- A.T.C. はシンプルなアームレス方式の為メンテナンスが容易
- 工具収納本数は、標準 10 本、オプション 20 本ストック

Simple and easy ATC

- Armless ATC aims maintenance-free
- 10 tools equip with less area (Option: 20 tools)



高速高精度な主軸

- 2面拘束タイプ採用 (HSK-E32)
- オイルミスト潤滑及びオイル冷却
- スルースピンドルクーラント (オプション)

High speed & precision spindle

- HSK-E32 two-faces clamping system
- Oil-mist lubrication for core and oil cooler for housing
- Through spindle coolant can equipped (Option)

ワイドな加工領域

- コンパクトな機械ながら Y 軸ストローク 225mm の
ワイドな加工領域

Wide tooling area

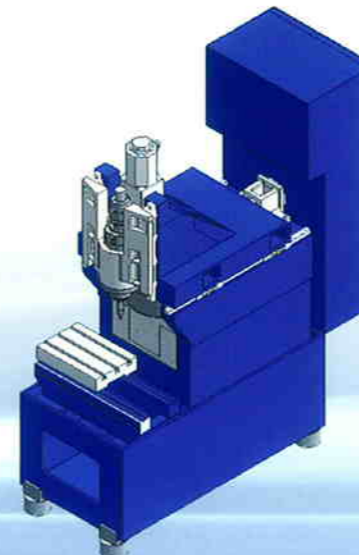
- Long Y axis travel 225mm even though compact machine size

超高速主軸及び NC 円テーブル (オプション)

- Max. 60,000min⁻¹ の高速加工を実現
- 付加軸拡張に依り、NC 円テーブル搭載可能

Special spindle and NC Rotary table (Option)

- High speed milling (60,000min⁻¹ Spindle)
- Expansion processing (with control axis adding)



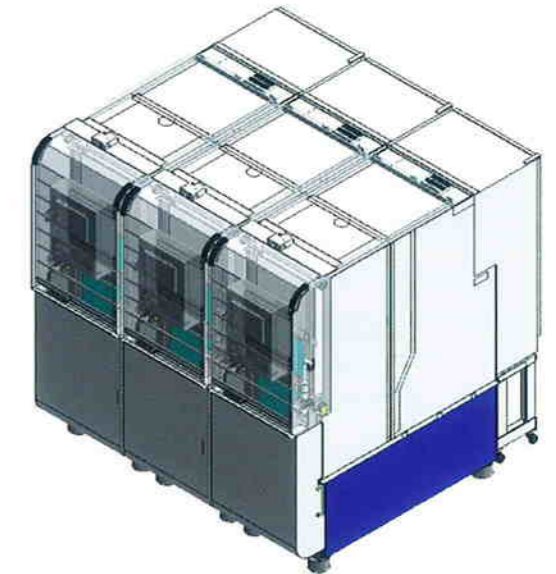
PM250 ペッパーローダ仕様
with Pepper Loader

自動化仕様 (オプション)

- ペッパーローダやロボットに依り、多台数の連結が容易に構築可能
- P15 との連結に依り、複合加工ラインが可能

Automatic operation (Option)

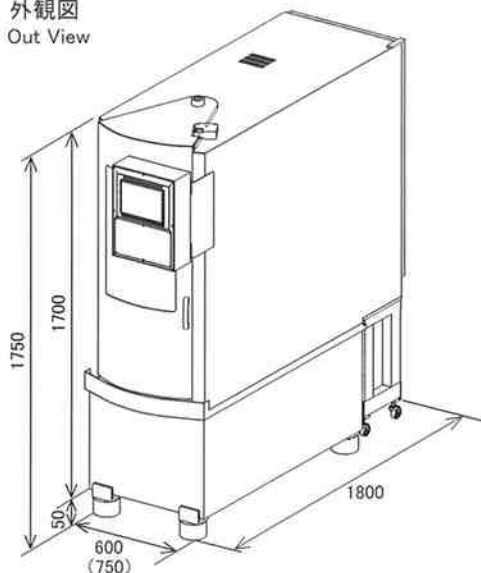
- Easy to connect machine by variety loading system
- High production multi processing line (with P15: Lathe)



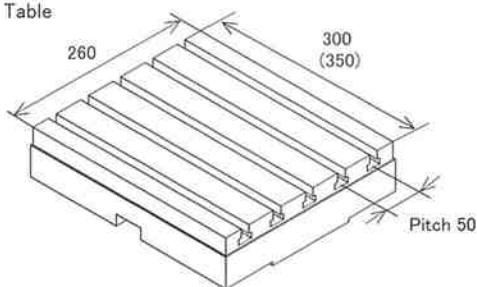
■ 超小型ミーリングセンタ PM シリーズ 機械仕様 Ultra compact milling center PM series machine specifications

項目 Item		仕様 Specification		単位 Unit	
		PM150	PM250		
主軸 Spindle	端形状 Spindle nose	標準 Standard	HSK-E32		
		高速 High speed	特殊形状 Specialized form		
	回転数 Speed	標準 Standard	100~30,000		min ⁻¹
		高速 High speed	max.60,000		
電動機 Motor	標準 Standard	3.0/4.5		kW	
	高速 High speed	1.2			
ATC	工具収納本数 Tool storage capacity	10 Option 20		本 tools	
	工具選択方式 Tool selection method	近回りランダム Random access			
	工具最大寸法 Max. tool dimension	φ50×L150 主軸端からの長さ		mm	
	交換時間 Tool to tool	1.9		sec	
テーブル Table	サイズ Workable area	300×260	350×260mm	mm	
	T溝 T-slot	12H8×5 Pitch 50			
	許容積載重量 Max. load on table	80		kg	
	主軸端からテーブル上面まで Distance from table face to spindle nose	140~340		mm	
軸仕様 Axis	移動量 Travel	X	150	250	mm
		Y	225 +50ATC		mm
		Z	200		mm
	早送り速度 X,Y,Z共通 Rapid traverse speed X,Y,Z	30		m/min	
外寸(幅×高さ×奥行) Size (W×H×D)		600×1750×1800	750×1750×1800	mm	
機械重量 Weight		1650	1700	kg	
制御仕様 Controller		FANUC Oi - MD			
空気圧源 Compressed air supply		160		ℓ/min	
電気容量 (AC200/220V, 50/60Hz) Power capacity		12		kVA	

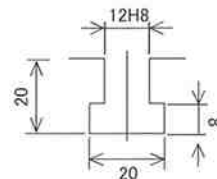
■ 外観図
Out View



■ テーブル寸法詳細図
Table



■ T溝寸法詳細図
T-slot



※()はPM250の寸法です。() is the PM250

※製品仕様は予告なく変更することがあります。 Product specifications are subject to change without notice.

株式会社 長谷川機械製作所

本社 〒337-0053 埼玉県さいたま市見沼区大和田町1-602
TEL.048-683-5061代・FAX.048-685-6823
E-Mail : info@hasegawa-m.co.jp
HP : http://www.hasegawa-m.co.jp

東北営業所 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村大字熊倉字折口原415
福島工場 TEL.0248-25-2226代・FAX.0248-25-2227

名古屋営業所 〒448-0028 愛知県刈谷市桜町1-33 エトワール202
TEL.0566-26-0105代・FAX.0566-26-0106

HASEGAWA MACHINE WORKS LTD.

Head office
1-602 Owada-cho, Minuma Ward, Saitama City, Saitama Pref., 337-0053, JAPAN
TEL : 048-683-5061 FAX : 048-685-6823
Email : info@hasegawa-m.co.jp WEB : http://www.hasegawa-m.co.jp

Fukushima factory/Tohoku office
415 Orikuchihara, Kumakura, Nishigo, Nishishirakawa, Fukushima Pref., 961-8091, JAPAN
TEL : 0248-25-2226 FAX : 0248-25-2227

Nagoya office
ETOILE 202,1-33 Sakura-machi, Kariya, Aichi Pref., 448-0028, JAPAN
TEL : 0566-26-0105 FAX : 0566-26-0106