

地域	石川県小松市	認定日	平成18年12月日	4-18-000
事業分類	製造(一般機械)	テーマ分類	その他	

**事業名: 小型で高性能かつ廉価な超純水製造装置の製造・販売事業**

**○事業概要(新規性、市場性等)**

- ・半導体の集積度向上やナノレベルの加工機械の増加、バイオテクノロジーの発展などから、超純水のニーズが高まっている中、従来の大型でインシヤル・ランニング共に高コストといった超純水装置の諸問題を克服した製品の開発に成功。
- ・光触媒を用いた独自の仕組みにより、小型にもかかわらず毎分3Lの採水量と全有機体炭素(TOC)5ppb以下という高性能かつランニングコストの低減が実現。
- ・試験販売により得た評価をもとに、各分野の販路に強みを持つ事業者を連携体に加え、本格的に市場開拓を行う。

**事業推進体制**

**連携体の構成**

**超純水製造装置製造**

**コア企業: 小松電子(株)**  
(石川県小松市)

- ・純水製造装置製造のノウハウ
- ・省力化機械製造のノウハウ
- ・光触媒によるTOC成分除去の特許技術

**部材の提供**

**(株)環境テクノス**

(和歌山県和歌山市)

- ・純水・超純水にかかるノウハウ
- ・フィルター、濾過膜の品質検査ノウハウ

**病院・研究室への販路開拓**

**富木医療器(株)**

(石川県金沢市)

- ・病院や大学研究室等の医療分野における販売チャンネル

**ハイテク加工メーカーへの販路開拓**

**(有)ニツタ**

(福井県坂井市)

- ・工作機械を使用する企業への販売チャンネル

**化学・製薬メーカーへの販路開拓**

**横河電陽(株)**

(富山県富山市)

- ・化学、製薬、漢方薬などのメーカーへの販売チャンネル

**市場先**

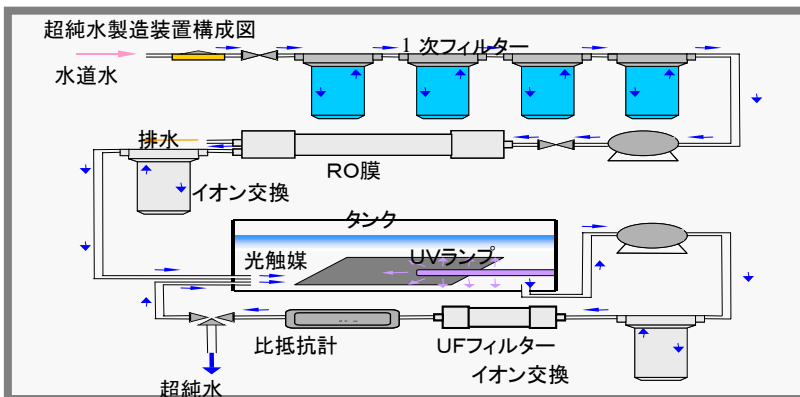
- ・医学系大学等の研究室
- ・製薬メーカー等の研究室
- ・ハイテク加工メーカー

**支援予定メニュー**

**①補助金**

**■本製品の特長**

- ・採水量が3L/分、全有機体炭素TOCが5ppbと高性能であり、小型
- ・廉価であり、光触媒を使用(特許出願中)し、部品損傷が少なく、ランニングコストも低い



## 連携のきっかけ、特徴

- ・電子回路、省力化機械製造に強みを持つコア企業が、超純水の最適化のに関するノウハウを持つ会社と組むことによって超純水装置を製造し、大学や医療機関、工作機械メーカーの販路にそれぞれ強みを持つ事業者を販売担当として連携を組むことにより事業を推進。
- ・コア企業は以前より逆浸透膜を利用した純水製造装置を製作していた。徳島大学からの依頼により超純水製造装置の開発に取り組むことになり、超純水製造装置のノウハウを持ち、部品の品質検査に定評のある(株)環境テクノスと連携して製品を開発し、依頼先の大学等にて試験販売をおこなってきた。
- ・当該新事業を市場展開するにあたり、工作機械メーカー出身であり業界に人脈を有する上、販売実績のある(有)ニッタが連携体に参加。
- ・本事業のメインターゲットとなる大学や病院などの研究機関向けに販売チャネルを有する富木医療器(株)が、石川県産業創出支援機構の斡旋により販売面の役割で加入。
- ・加えて製薬メーカーなどの研究機関向けに販売チャネルを有する横河電陽(株)が加入することによって、事業化を実現するための販売面を補い、連携体事業として開始するに至った。

## コア企業の会社概要

企業名・代表者	小松電子株式会社 代表取締役社長 田中義也	
所在地	石川県小松市安宅町甲135	
創業	昭和44年5月	
資本金・従業員数	99,000千円	350人
業種	プリント回路製造業	
TEL	0761-21-2000	
FAX	0761-21-9689	
ホームページ	<a href="http://www.komatsu-ec.co.jp/">http://www.komatsu-ec.co.jp/</a>	
e-mail	soumubu@komatsu-ec.co.jp	

## PR等その他の情報

- ・金沢大学との共同研究にて小松市産学官共同研究事業に認定されております。
- ・大学の研究室、分析機関、企業の研究開発をターゲットの市場としております。
- ・受精卵の培養実験、遺伝子研究分野での実験にて問題なく使用できることを実証しています。
- ・商標 “UL-pure うる・ぴゅあ” を取得しております。