

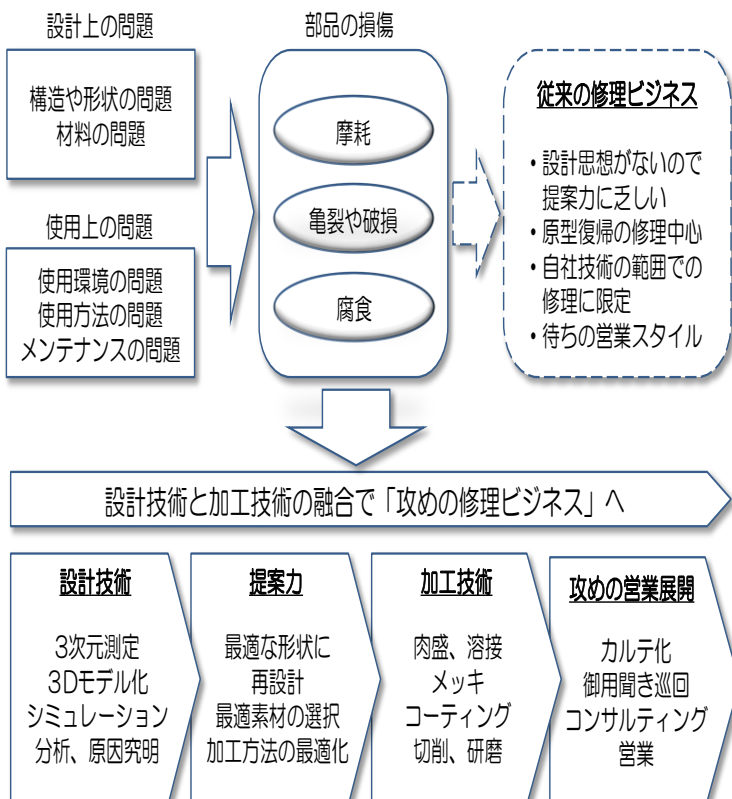
コア企業：株式会社西野製作所（室蘭市：機械・部分品製造修理業）
連携企業等：有限会社馬場機械製作所、日鋼デザイン株式会社

事業計画の概要：

**非接触式3D測定等の設計技術と高度な加工技術を融合させた提案型修理
 ビジネスの確立及び事業化**

1. 国内製造業等は、長引く景気低迷に伴う売上不振や今後の見通しが不透明といった状況下にある。このため新規設備投資活動は縮小傾向にあり、既存の機械・部品を修理や補修により延命化等をしたいというニーズが増加している。しかし、メーカーの保守期間終了や廃業、又、図面が無いこと等により、修理等が困難なケースがある。
2. 鉄のまち室蘭では中小ものづくり企業が集まり、北のものづくり総合技術交流会を創設し、各企業の高い技術力を組み合わせて提案型の事業展開を検討してきたところ。この中心メンバーの(株)西野製作所、(有)馬場機械製作所、日鋼デザイン(株)の3者が連携して、3次元測定等の設計技術と高度な加工技術を組み合わせた新しい提案型の修理・補修ビジネスに取り組むこととなった。
3. 本事業では、3者連携による新しい付加価値修理として、高度な技術の融合による早期・安価・長寿命化、御用聞き巡回によるアフターサービスを顧客に提供する。
4. 具体的には、(株)西野製作所や(有)馬場機械製作所に持ち込まれた修理案件を、まず、日鋼デザイン(株)が3次元測定技術を応用し製図化させ腐食や亀裂などの故障原因を究明した後、その材料を元に(株)西野製作所が補修溶接や溶射等を、(有)馬場機械製作所は難削材加工・精密加工を行い3者連携し修理を行う。今後、3者の既存顧客をターゲットにして売上拡大を目指す。

本事業の取り組み



修理事例

<修理前>



<修理後>



これは、排水用ポンプであり、通常は損傷が激しく修理ではなく新規製作と判断される。(株)西野製作所と日鋼デザイン(株)が連携して3次元測定や溶接肉盛を行い、修理可能となった事例。

外部協力機関

室蘭工業大学

- ・ 鋳造技術及び鋳山機械に関するアドバイス
- ・ 他の試験研究機関等とのコーディネート力

北海道大学

- ・ 3次元測定、シミュレーション解析・分析技術に関するアドバイス

北海道立総合研究機構工業試験場
機械設計、解析技術、鋳造技術等に関するアドバイス

北海道立総合研究機構林産試験場
林産業に関するアドバイス

(財)室蘭テクノセンター

企業連携支援等のコーディネート

日鋼検査サービス(株)

非破壊検査、材料分析等の技術協力

連携モデル

コア企業：(株)西野製作所

- ・ 全体のマネジメント
- ・ 補修溶接、メッキ、溶射、肉盛り等の修理技術
- ・ コンサルティング
- ・ 営業

(有)馬場機械製作所

- ・ 切削加工技術
- ・ コンサルティング
- ・ 営業

日鋼デザイン(株)

- ・ 設計、3D解析、シミュレーション
- ・ コンサルティング
- ・ 営業

市場

ターゲット：装置型産業

製糖

製紙

製鉄

石油
プラント

化学
プラント

鋳山

電力

林産業

連携効果

- ・ (株)西野製作所の、補修溶接や表面改質に関する幅広い知識。多数取引業者を有する販路先。
- ・ (有)馬場機械製作所の難削材や複雑形状に関する知識。
- ・ 日鋼デザイン(株)が有する3次元測定、解析、機械設計に関する幅広い知識。
- ・ 5年後には、約1億5千万円の売上高増加を目指す。

新事業

- ・ コア企業と連携企業が有する既存顧客に対して、高付加価値修理サービスや御用聞き巡回サービスを展開する。

市場性

- ・ 設備部品を修理・補修し生産設備を延命化したいニーズ。
- ・ メーカーの保守期間終了や、古い機械の為、メーカーが倒産・廃業等で修理不能に伴うニーズ。

支援メニュー

【活用(予定)支援メニュー】 補助金

コア企業の会社概要

企業名・代表者	株式会社西野製作所 代表取締役 西野 義人	
所在地	(本 社)北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号	
創立	昭和46年6月	
資本金・従業員数	1,000万円	36名
T E L / F A X	0143-44-5945	0143-46-3188
e - m a i l	info@nishinoseisakusyo.jp	
U R L	http://nishinoseisakusyo.jp	