

株式会社 ワークス



福岡県
遠賀郡遠賀町虫生津
1445-1

1993年(平成5年)設立
093-291-1778

<http://www.wks-co.com>

代表取締役
三重野 計滋

精密微細研削加工技術を
集積した、放電加工レス
異形状部品の実現

超精密ピン・ゲージ類、並びにガラスレンズ金型用非球面コア、スリーブなどの
ナノ精密微細加工技術を確立し、精密金型・電子機器・レンズ業界など、海外を
含む、精密機器分野の多くの顧客と取引を継続。

超精密ピン・ゲージ類の製造

半導体・モーターコア精密金型などに使用される、超精密パンチ
・パイロットピン類の寸法公差千分の1ミリの加工技術を構築し、
現在は光フェール金型用極細ピンにおいてφ0.125寸法公差、
万分の1ミリの超精密加工技術を実現した。

さらに、寸法測定の精度確認、作業の効率化に必要とする、サブ
ミクロン(万分の1ミリ)公差のピンゲージの製造を実現した。



ガラスレンズ金型用非球面コア・スリーブの製造

デジタルカメラ・携帯電話・ブルーレイDVDなどに使用される
ガラスレンズ用金型は高精度(ナノテクノロジー)が要求される。
また、非球面加工は高額機械を使用し粗加工から
仕上加工までを行っていたため、生産性が悪く、コスト高になっていた。

同社は、非球面粗加工の専用加工機を導入し、生産性を従来より30%アップすることに成
功した、また、精度においても、顧客より要求されるナノレベルの加工を実現している



産学連携による特殊加工工具の開発

福岡工業大学で研究されている特殊加工工具開発に着目し、同社の精密微細加工に適用する
ために産学連携で開発を行い、量産加工を実現。

従来のダイヤモンド工具では、3個加工すると工具が摩耗し必要な精度が維持できなくなっ
ていたが、開発工具は100個加工を行っても工具の摩耗はなく、さらに微細加工が可能。

放電加工レス異形状刃物の製造

超精密微細加工、並びに産学連携による特殊加工工具の実用化に
より、従来、放電加工、磨き加工を必要としていた鍛造金型用及び
絞り金型などに使用されるパンチ、ダイの製作を研削加工のみで製
作する技術を実現し、さらに刃物耐久度は5~8倍と、生産性向上
と品質向上に大きく貢献し、顧客より高い評価を得ている。

