

葵機工 株式会社



代表取締役社長
松尾 志郎

24時間後の製品寸法を
予測した「予測管理技術」
で顧客満足を満たす

香川県
高松市朝日町3丁目7番5号

1973年(昭和48年)設立
087-822-5025

<http://www.aoikikou.co.jp/>

24時間後の要求品質を予測した「予測管理技術」を確立し、高精度・高信頼性を求められる自動車安全装置部品、メディカル部品(人工関節など)、高圧油圧バルブ Assy、精密機能部品(ターボ、航空機、原子力、HDD)等を設計、製作。

「高次元での標準化」で予測管理技術として確立

「バリを作らない技術」・「除きやすいバリを作る技術」を管理技術(予測管理)として確立し、無人化対応により24時間、48時間後の製品を保証する、安定品質を維持した信頼性ある製品を製作している。

また、自動車安全装置用部品は、約3ミクロンのバリがあれば爆発する危険性が非常に高くなるが、同社では、1000万個に1個も不良品を出さないなど、その加工技術・管理技術は高く評価されている。

品質システム・環境管理システム

ISO9001 : 2000
ISO14001 : 2004
に基づいた品質システム、環境管理システムの運用を行っている。



自動車安全装置部品

各種精密加工部品への応用

メディカル部品(人工関節など)は、人体の中に取付ける部品であり、親和性を要求される難削材のバイタリウム・チタン・ステンレス鋼等を精度1ミクロン・真球度1/10万の鏡面仕上げが要求される。これら以外にもバリの管理、精密加工が求められるHDD等の部品のほか、自動車用バルブ・ガスバルブ・サニタリーバルブなどの精密加工に実績をあげている。



メディカル部品



HDD精密機能部品



自動車用バルブ