

# 安田精工株式会社



代表取締役社長  
安田 晴雄

鳥取県  
鳥取市南栄町15-4

1968年(昭和43年)設立  
0857-53-1313

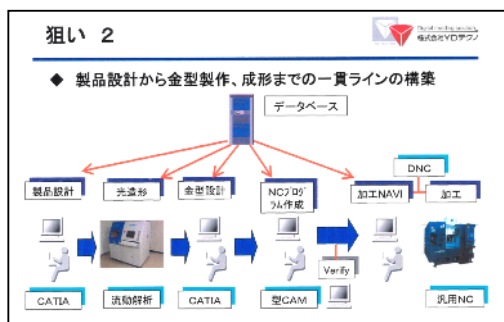
<http://www.toriton.or.jp/~yasuda>

プレス加工品と  
プラスチック成形品の  
ベストマッチで  
世界標準取得を

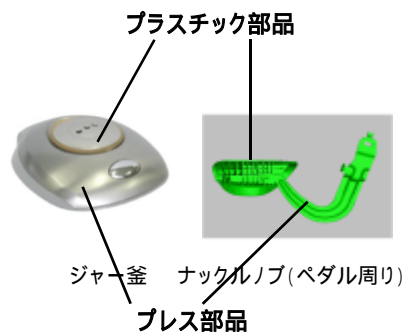
国内でも珍しい、「プレス加工」「プラスチック射出成形」双方の金型を社内で手掛ける金型総合メーカー。互いの仕上がり具合を絶妙なカンゴウ仕上げ技術で合わせる世界標準を持ち合せ顧客からの信頼に応え続けている。

## プレス品、プラスチック成形品のカンゴウ合わせ技術

プレス品とプラスチック成形品を別々に製作手配した場合、寸法精度に加え、外観上の微妙な「スキ間調整」や「噛み合せ強弱」の手加減が別メーカー間で煩わしくなるが、この悩みを一気に解消するカンゴウ仕上げ技術を有している。



CAEを駆使して製品化「光造形機」での試作投入も



プレス型の豊富なノウハウと  
プラスチック成形型を育む  
CAEサイエンスが合体



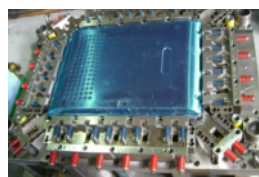
## 筐体（金属ケース）の側面突起形状に対する美観の「劇的向上」、加えて工程の大幅短縮化

エアコン、電子レンジ、カーオーディオなどの製品側面に不要と思われる穴が開いている場合など、デザイン上必須の問題解決にも応え、かつ、面倒な型構造もシンプルなメンテナンスし易いユニットにまとめることが可能である。



スイングダイユニット  
特許品

+



全周縁曲げ型

+



(パネル完)カシメ型  
S社向け筐体型シェア100%

=

最適ケース  
の完成を  
トータル  
サポート

また、ISO9001取得を更なる強み発揮のバネに、業務カイゼンに一途に取り組んでいる。