

マルイ鍍金 工業株式会社



代表取締役
井田 義明

兵庫県
姫路市白浜町甲402

1967年(昭和42年)設立
079-246-0957

<http://www.e-marui.jp>

大型の真空容器、化学
反応槽、医薬製造装置
の電解研磨加工

大型の真空容器、化学反応槽、医薬製造装置の電解研磨加工技術を確立。

大型容器の電解研磨加工技術

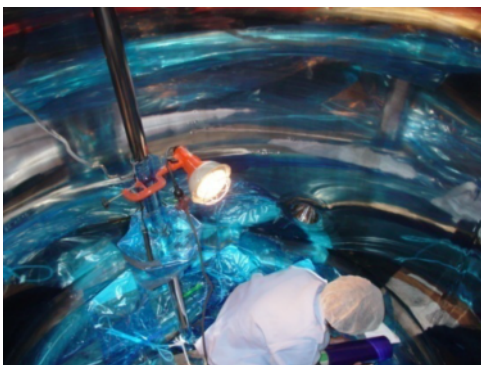
コア事業は大型容器に特化した電解研磨表面加工である。これまでバフ研磨あるいは機械加工のみの施工であったが、近年、大型容器においても、高耐食性、非付着性、放出ガスの抑制等の特性を改善する要求が増大してきた。そのような大型容器の電解研磨加工において、電極の製作・配置や電気の供給方法で多くの問題を解決するとともに、一品製作が多い大型容器において、種々の形状に対応可能な電極を組み込む手法を考案し、種々の形状の大型容器の電解研磨加工を可能にした。

先端科学分野でも活躍

(財)日本原子力開発機構と高エネルギー加速器研究機構が建設・運営しているJ-PARC(大強度陽子加速器施設)の加速器の表面処理に採用され、世界をリードしている加速器を用いた実験施設で、巨大なシンクロトロンリングに同社の特化した電解研磨技術を適用している。近年、地球温暖化対策の代替エネルギーとして期待されている太陽光発電の心臓部であるガラス基盤の成膜装置(容器)の電解研磨施工も数多く施工し、太陽光発電の効率化や歩留まりの向上に貢献している。

出張施工(電解研磨、無電解めっき、洗浄)

陸送できないような超大型容器(例：樹脂攪拌槽、核燃料輸送容器等)や既設の容器の出張施工による電解研磨、無電解めっき、洗浄施工を実施するノウハウがあり、幅広い業種に適用できる技術力を有している。



大型の攪拌槽や既設
タンクを製作工場など
現地施工が可能