

内田工業株式会社



北海道
空知郡上富良野町1973-42

1959年(昭和34年)設立
0167-45-6120
(本社連絡先: 03-3893-1062)

代表取締役社長
野口 正志

<http://www.uchida-kogyo.co.jp>

「ONLY ONE」
技術による、日本初
「モリブデン電極」量産化

精密深絞り金型技術を駆使し、プレス加工にて大型液晶テレビバックライト用モリブデン電極の精密深絞りカップ量産技術を日本で初めて確立、世界最高品質を誇る。

難加工材の精密深絞り加工への挑戦

レアメタル、難加工材での精密部品、精密深絞り部品のプレスが要求される昨今、従来からのプレス金型技術を駆使し、金型構造など地道な研究改良を行い、モリブデン材深絞り、シゴキを行うプレス金型技術、プレス機量産稼動技術を確認、プレス加工にて日本初となる液晶バックライト用モリブデン電極量産化を実現、絶え間ない改善によるコストダウン、安定供給体制を確立した。

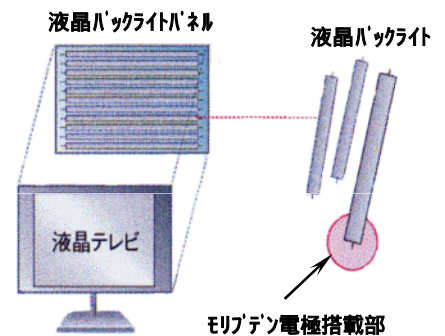
精密プレス部品開発、生産で培った技術をもとに

トランスファープレス機での精密深絞り加工、順送プレス機での高速精密絞り加工、シゴキ絞りでの極薄加工を駆使、高洗浄度洗浄技術による仕上げ洗浄を経て高精度、高品質で安定した部品を供給している。

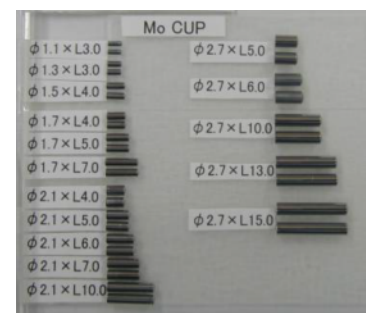
雄大な自然に囲まれながらの精密プレス加工

日本でも有数の景勝地、大雪山国立公園、富良野の雄大な自然に囲まれ、精密プレス加工を「早 専 開」(早く・専門・開発)を合言葉に、レアメタル、難加工材のプレス部品開発を専門に行い、その高い技術力、開発力を駆使し、液晶バックライト部品、自動車ブレーキ(ABS)部品、ブラウン管電子銃カソード部品などを手がけ、Mg(マグネシウム)、Ti(チタン)、Ta(タンタル)などのプレス試作も手がけている。

液晶画面構造



液晶バックライト用電極部品



自動車ブレーキ(ABS)部品

