

株式会社 オスカー技研

新潟県
新潟市東区豊2丁目7番41号

1996年(平成8年)設立
025-274-4327

[http:// www18.ocn.ne.jp/~oscar](http://www18.ocn.ne.jp/~oscar)



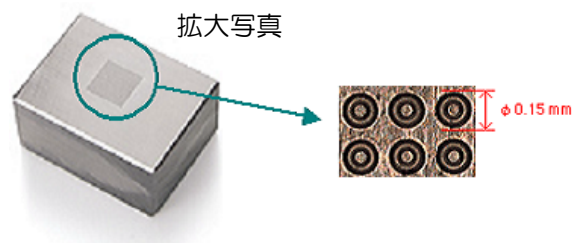
代表取締役
大塚 裕志

精密で小径な工業用
ゴム金型の設計・製造

工業用部品に使われる0.01ミリの精度を要するゴム製品の金型を製作。また、防水・防振・防塵用のパッキンから概観部品用のゴムまで、あらゆるゴム製品ニーズに対応。

微細加工と品質保証

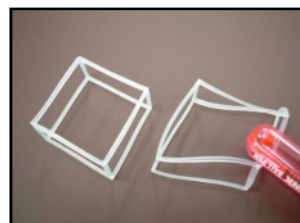
線径、内径ともに0.05mmのOリングが、1 cm²以内に2,500個等間隔で並ぶ金型を製作するなど微細な加工を得意としている。また、品質保証を重視するため、2,500個の型に対しすべてCCDカメラで撮影し、連続画像に編集して、CD-ROMにて納入先へ提出することで、検査機器を持たない納入先にもその精度が確認できるようにしている。



材料：NAK55
加工機械：SV-500B/40

鉄を削る機械でゴムを削る技術

従来、ゴム製品の試作品を1個だけ作る場合でも、そのための金型を製作する必要があった。しかし、試作ゴム製品そのものを金型を使用せず、切削により加工したほうが、短納期・低コストで提供することができると考え、研究を開始した。その結果、弾性があり、切り離しが困難なゴムの加工を、本来、鉄を削る機械で加工することに成功。どんな依頼にも対応できるよう現在も研究に取り組んでいる。



材料：シリコンゴム40度
加工機械：NT4200 DCG1000SZ(複合加工機)



金型製作工場