

滝沢歯車 株式会社



代表取締役
滝沢 清志

高精度への追求
TAKIZAWAのWAZA

大阪府
東大阪市菱江292

1957年(昭和32年)設立
TEL 072-961-2057

<http://www.takizawa-gear.com>

超精密歯研歯車に特化した歯車作りを可能にした優れた技術力を有している。

かみ合い誤差測定用マスターギヤ

同社は創業以来、歯車専業で事業を営んでいる。現在は、自社の強みを活かした超精密歯研歯車に特化した経営を目指している。スーパーファインピッチモジュール0.20という微小・微細歯車を単に歯研歯車として世に出すだけではなく、JIS B1751M00級という最高ランクの両歯面かみ合い誤差測定用マスターギヤとして提供している。

マスターギヤと放電マスター

ネジ状砥石を利用した創成方式の優位性は、ピッチ精度の良さにある。この方式でスーパーファインピッチモジュール0.20を製作している。

また、樹脂成形・焼結・冷間鍛造歯車の放電マスター(電極)は、収縮・歯先の面取り・歯元形状に対応する。また、任意形状・任意歯筋にも対応している。



マイクロギヤの開発

近年、マイクロマシン、医療機器の分野で微小・微細歯車に対する必要性が言われている。そこでモジュール0.03(ピッチ0.0942)、硬度HRC58以上を開発テーマ設定し、開発を進めている。