

フルモールド・鋳造・
精密機械加工までの
一貫体制

株式会社 スギヤマ

静岡県
富士市中里2608-50

1944年(昭和19年)設立
Tel 0545-32-2182

<http://www.kabu-sugiyama.co.jp>



代表取締役社長
望月 英克

「フルモールド法によるダイカスト金型ホルダーの鋳造および精密機械加工」
「高速造型機によるエアコンのコンプレッサー部品鋳造」、いずれも国内トップ
シェア。

2分野で国内トップシェア

大物工場では発泡模型(フルモールド)の製作、高級ダクタイル鋳鉄(Hi-Duc)製品の鋳造、精密機械加工までの一貫体制を構築。これらの大物単品(5~15 t)のダイカスト用ダイホルダーは国内シェアの60%強を有している。

一方、小物工場では50%強の国内シェアを誇るエアコン用コンプレッサー部品や自動車部品などの小物量産品(0.1kg~25kg)を生産している。

「小物から大物」「単品から量産品」まで鋳造分野でのあらゆるニーズに最適納品を実現できる体制を構築している。

徹底した品質管理に基づく生産工程を構築

ダクタイル鋳鉄・強靱鋳鉄メーカーとして60年を超える実績を重ね、自動車部品、産業用機械鋳物に求められる極めて高い精度と品質を、伝統的な鋳物工場の職人技の継承と先端技術の融合により実現。高品質な製品の安定供給を可能としている。



中周波電気炉出湯

「早・安・確」へのこだわり
~サポーターイングインダストリーとして
我が国基幹産業への貢献~

自動車産業の技術革新は日本の国際競争力の象徴であり、幅広い分野においてダイカスト金型ホルダーや自動車用鋳造部品を「迅速に、適正な価格で、正確に」(早・安・確)製品化していくため、鋳造技術を継承・高度化し続けている。



精密機械加工工場