

株式会社 山本製作所



埼玉県
東松山市新郷88-26

1967年(昭和42年)設立
TEL 0493-23-9021

代表取締役
山本 勝弘

<http://www.fb-yamamoto.co.jp>

厚みのある金属を精密に
打ち抜くFB（ファイン
ブランキング）加工

FB（ファインブランキング）加工で厚板19mm。ディスクブレーキパッドのシェアは国内生産の40%。

FB（ファインブランキング）加工で厚板19mmの技術力

FB加工は、精密打ち抜きとも呼び、プレス金型にV字型の突起を付け、加工する厚い金属板を押さえ込むと同時に、板の下側からも力を加えて打ち抜く技術。一般のプレス加工に比べて綺麗なせん断面を保ち、二次加工（切削加工）が不要となり大幅なコストダウン可能となる。全世界のFB専用プレス機のうち、約10%が日本で稼働、年間8-9億個の部品が生産され、うち8割が自動車用。日本の技術は世界的にも進んでいるが、同社は厚板19mmを加工する技術力を持つ。

ディスクブレーキパッドやクラッチプレートは国内トップシェア

同社のディスクブレーキパッドのシェアは国内生産の40%、クラッチプレートは同じく10%を占める。また、通常のプレス部品メーカーとは異なり、同社は新技術に貪欲に挑戦、FB加工だけではなく、プログレッシブ・マルチフォーミング・トランスファー・ブローチの5つの加工技術を駆使、プレス加工ならなんでも可能。

需要開拓のためライバルや大学と連携

FB加工は厚い金属板を打ち抜くため金型の傷みも激しく、金型製作には独特のノウハウ蓄積も必要となる。そのため、大学と連携し、ライバルメーカーにも声をかけ、金型の傷みを少なくする潤滑油や金型の材料、表面処理技術の開発など共同研究、製品化に取り組む。



自動車ディスクパッド



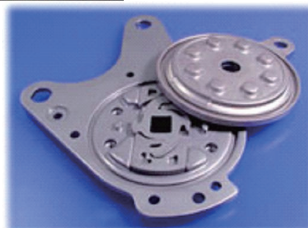
FB加工ライン



材料フック及びアンコイル



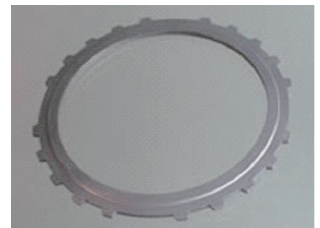
トラックキャブのロックアーム



リクライニング・デバイス



自動車エンジン部品



自動車用クラッチ部品