

株式会社 ベスト



岩手県
北上市藤沢3地割179-1

代表取締役
藤原 澄夫

1998年(平成10年)設立
Tel 0197-68-4431

超精密部品の最高峰 世界初、プレス加工による 高細密六角ナット

プレス加工の微細高精度六角ナットを世界で初めて開発するなど、高度なプレス加工技術を活かし、デジタル機器の更なる高性能化に貢献。

プレス加工の微細高精度六角ナットを世界で初めて開発

同社は、自社が有する超精密金型、微細レベルでのプレス加工技術を活かし、従来、切削加工では対応が困難であった微細高精度(外形寸法 0.03mm 以内)の六角ナットを世界で初めて開発した。デジタルカメラやハードディスクドライブなどに搭載され、デジタル機器の更なる小型化・軽量化に貢献している。

冷間鍛造プレス
高細密六角ナット



大手メーカーの駆け込み寺

創業以来、微細高精度六角ナットに代表される群を抜く高精度なプレス加工部品の製造を実現するため、「より困難な新しいこと」「ここでしか作れないモノ」への探求を続け、デジタル機器メーカーの多様化・高度化するニーズに対応している。

現在では、同社の技術を求めて、デジタル家電、携帯電話、光学機器等の大手メーカー側が出向き、いわゆる「駆け込み寺」となって、部品自体の設計・材料・コスト等トータルの提案を行っている。

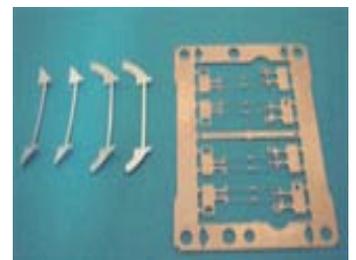


冷間鍛造プレス
高精密立体部品

日本初のものづくり大学院の開設に貢献、現場に即した 高度な技術力を積極的に伝授

理論と実務を知った即戦力となる「ものづくり高度技術者」の育成のため、平成18年4月に岩手大学がモノ作りに特化した「金型・鋳造工学専攻」を日本で初めて開設。同社は、現場に即した技術力を後世に伝えることを使命として、大学院構想段階から積極的に参画し、教育プログラムの作成等で貢献している。

高精密プレス
〔板厚〕
0.015mm
0.050mm



高精密プレス
微細部品