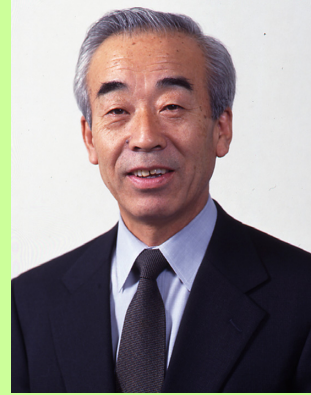


# 株式会社 ダイヤ精機 製作所



代表取締役社長  
小口 敏孝

長野県  
岡谷市長地片間町1-4-20

1951年(昭和26年)設立  
TEL 0266-27-7733  
<http://www.daiya.co.jp>

髪の毛の太さよりも細い  
直径の深穴を開ける

「切削による微細深穴加工の限界に挑戦」を合い言葉に、世界最高水準の微細深穴加工ができる「カセンサ内蔵旋盤型微細穴加工機（ビサイアML10）」を完成。

## 超熟練技能者の経験と勘、感覚を数値化した「カセンサ」内蔵の「微細深穴加工機」

微細深穴は、医療機器部品、ディスペンサー用ノズル、半導体チップ搬送ノズル、基盤実装用半田ボール吸引ノズルなど、様々な超最先端技術分野の部品に必要とされているが、従来は熟練技能者でないと加工が難しかった。

## 誰もが簡単に微細深穴加工ができる「微細深穴加工機（ビサイアML10）」を完成

株式会社ダイヤ精機製作所では、熟練技能者の経験と勘、感覚を数値化し機械に置き換え、誰もが簡単に微細深穴加工ができる加工機（ビサイアML10）を実現。同機は、髪の毛の太さよりも細い最小直径0.03mmの加工が可能である。また、0.3mmでは、深さ50mmの深穴も明けることができる。熟練工の勘、感覚を具現化する機能として、50万倍の感度を持っているセンサを長野県工業技術総合センター電子・精密部門と共に開発、現在、様々な超最先端分野の部品加工に活躍している。

## 微細・精密加工技術を基軸に21世紀のものづくりに挑戦

同社は、創業以来の培ってきた精密加工技術を軸に最新技術を駆使して、主力製品である、コレットチャックを始め、F1エンジン部品・H2Aロケット部品・航空機部品・医療機器等21世紀のものづくりに挑戦し続けている。



コレットチャック類



ビサイアML10