

# トキワ精機 株式会社



従来の油圧継手の  
製造工数を大幅に削減する  
新技術を開発

東京都  
大田区大森東2-14-12

1960年(昭和35年)設立  
TEL 03-3762-5511

<http://www.tokiwa-seiki.com/>

代表取締役  
木村 洋一

自社独自の加工法により、従来品に比べ大幅な加工工数減を実現した油圧継手を製造。高い原料歩留り率により、省資源化にも貢献。

## 鍛造工程を省く独自の製造方法による油圧継手を製造

従来の油圧継手は、鍛造品から削り出す加工方法により製造されていた。同社では、これまで不可能と思われていた「厚肉管」を独自の加工技術により曲げてから削り出す新しい製造方法を採用し、これにより鍛造工程を省いた生産体勢を実現した。



独自製造技術による油圧継手「まるみ君」

## 穴あけ不要、原料歩留り率の向上も実現しコスト削減、省資源化により環境対応

従来製造方法に比べ、原料も半減、穴あけ加工も不要、配管の圧力損失も低減し、製造の加工工数低減も果たし製造コスト低減、製造時間短縮を実現し、また穴あけくずが出ないことにより環境影響も低減できる製品が完成した。このことにより、2004年第二回新機械振興賞・中小企業庁長官賞を受賞した。

## 大幅なゴミの減量化によって、環境に優しい製品づくりを実現（LCAで証明済み）

